

HELGJUTNA TIPS!

– från specialisten på gjutgods

v ä x j ö
fabriken

visioner
blir
verklighet

**Elmia
Subcontractor**

NORRA EUROPAS LEDANDE UNDERLEVERANTÖRSMASSA

Besök oss på mässan i
Jönköping 11-14 november

Årets gjutgodsaker på Elmia 2014

Lådorna står packade och vi, hela marknadsavdelningen, rullar snart entusiastiskt mot Elmia Subcontractor 2014 och monter B06:26.

Vi har mycket att dela med oss av. Vi bjuder på allt från en lättare lunch och spännande samtal om det senaste inom gjutgodsdetaljer, till "Årets Utmaning".

En gjutgods-quiz där du kan mäta dina kunskaper och tävla om fina priser.

I:a pris är en övernattnings för två på Kosta Art Hotel i Småland.

Boka din gratisbiljett till Elmia redan idag på

<http://www3.elmia.se/subcontractor/For-besokare/Entrebiljett/?code=F398340>

Vi ser fram emot att få träffa dig!



Ida Helin
Marknad



Lars Alrutz
VD/Strategiskt inköp



Meho Kaljanac
Marknad/Teknik



**KOSTA
BODA**
ART HOTEL
SWEDEN

Testa dina
kunskaper i årets
Gjutgods-quiz och
vinn fina priser.
I:a pris är en
övernattnings för två
på Kosta Art Hotel
i Småland.

PÅ GÅNG!

Maskinparken utökas med ny vertikal flerop.

NU BLIR VI ÄNNU BÄTTRE PÅ FIXTURER, PROTOTYPER OCH SMÅ SERIER!

En helt ny liten maskin som klarar stora mått tar nu klivet in i vår maskinpark. Det gör den av två viktiga anledningar: – Dels är den viktig för att vi ska kunna öka vår service till dig vad gäller tillverkning av fixturer, prototyper och små serier, förklarar produktionstekniker Torbjörn Ahlm. Dels är den ett viktigt steg för oss i processen att börja med CAM-beredning. En naturlig förlängning av den CAD-konstruktion vi redan har.

RENODLAR OCH EFFEKTIVISERAR

Arbetsområdet är 1000 x 500 mm så nyinvesteringen matchar nästan Växjöfabrikens större fleropar vad gäller detaljstorlek. Det ger också möjlighet att ytterligare renodla och effektivisera den vanliga serieproduktionen och undvika störningar.

SNABBA LEVERANSER AVGÖRANDE

– Vi finslipar precis på de sista detaljerna i de nya processerna, för att prototyporder ska kunna hanteras med minimal administration och maximal säkerhet avseende kvalitet. APQP och PPAP i all ära men det är viktigt att lägga ribban på rätt nivå för denna process. Särskilt vid prototyp- och fixturframtagning kan snabba leveranser vara viktigare än full dokumentation.



EXKLUSIV NYHET

– nu kan vi snart inkludera automatiserad balansering vid tillverkning av detaljer

Vi på Växjöfabriken ser en ökad efterfrågan på balansering av vissa av våra kunders produkter. Efter långt och hårt arbete med vår produktionsoptimering är vi äntligen i slutfasen med en process som effektivt kan hanteras i en av våra automatiserade robotceller. Och vi kommer inom kort att kunna tillhandahålla svarvade, balanserade produkter i mindre till medelstora serier till mycket konkurrenskraftiga priser. Vi har redan levererat offerter på kundförfrågningar. Kontakta oss gärna om du vill veta mer!

Ökad proaktivitet i vår avvikelshantering

Ledordet i vårt senaste kliv mot ständiga förbättringar - är ökad proaktivitet. Det betyder på ren småländska att ökat fokus läggs på att tänka efter före. Tack vare ett nytt rapporteringssystem (en ny gemensam kanal i vårt Share Point), för att hantera störningar, förbättringsförslag och frågor kring HMS (Hälsa, Miljö och Säkerhet), kan vi i ett tidigt skede rapportera och hantera även mindre störningar. Vi undviker därmed att små störningar växer till större kostsamma avvikelser. Många små förbättringar kan göras i tidigt skede. Vi kan därmed lyfta verksamheten ytterligare en nivå.

Vad betyder då detta för dig som kund? Kanske låter allt detta teoretiskt, men för oss omfattar produktionsoptimering inte bara kortare ställtider, hög automation och finish. Det handlar om kvalitet i varje detalj. Och kvalitet, det kommer bara från människor som arbetar hårt för att ständigt bli bättre.



VD har ordet



”– Snart är det dags igen för Elmia Subcontractor. Tiden går fort - eller hur! I år möter vi upp för dig på Elmia, med både det senaste inom material och teknik, liksom vår samlade kunskap och erfarenhet. En intressant diskussion som ligger i tiden, är hur man integrerar effektiv ny teknik med rätt arbetssätt? Hur skapar vi standardiserade arbetssätt i en produktion med bibehållen flexibilitet? Som många har sagt så ofta förut: Hade det varit enkelt hade "vem som helst" kunnat göra det.”

Lars Alrutz, VD Växjöfabriken

Det krävs som alltid att man ihärdigt och envist gör något, om och om igen, för att man ska kunna bli skickligare än "vem som helst". Och det är just det som vi menar skiljer Växjöfabriken från agnarna. Vi är inte som "vem som helst". Och vi svarar inte som "vem som helst" på sådana viktiga frågor. Vi svarar inte med flaskler. Bara med fakta och utifrån vår egen erfarenhet.

Under 2014 har verksamheten utvecklats vidare och det är mycket inspirerande att komma till jobbet och se de framsteg vi hela tiden gör. Vi ser oss själva som en del i din process.

Om vi kan dela med oss av våra lösningar, så får du ett mer värde som kan stärka hela din process, inte bara ge dig en bra och kostnadseffektiv produkt.

Investeringar och automatisering i all ära men det är människorna och de arbetssätt som vi skapar som betyder mest i det dagliga. Flera av oss har i dialogen med våra kunder under året, om och om igen fått kvitto på att vi gör bra ifrån oss.

Det skall bli mycket trevligt att träffas, IRL som man numera säger, på årets Elmia Subcontractor. Välkommen!